

Descripción	HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914 es una pintura base polisiloxano pigmentada con aluminio y con resistencia térmica.
Uso recomendado:	Para la protección duradera de tuberías calientes, tubos de exhaustación y otras estructuras sometidas a altas temperaturas. En ambientes corrosivos ver CAPAS PRECEDENTES al dorso.
Temperatura de servicio:	Máximo, exposición en seco: 600°C/1112°F
Certificados:	Cumple con la Directiva EU 2004/42/EC subcategoría i.
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	19000/ Aluminio
Acabado	semi mate Ver OBSERVACIONES al dorso.
Volumen de sólidos, %:	43 ± 1
Rendimiento teórico:	17.2 m ² /l [689.7 sq.ft./US gallon] - 25 micras.
Punto de inflamación	30 °C [86 °F]
Peso específico	1.2 kg/ltr [9.8 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	1 hora(s) 20°C (RH: 70%)
Seco en profundidad:	2.5 hora(s) 20°C
Contenido en COV:	465 g/l [3.9 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	1 año (25 °C) desde la fecha de producción. En función de las condiciones de almacenamiento, puede ser necesaria agitación mecánica antes de la utilización.
<i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>	
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Método de aplicación:	Pistola airless / Pistola de aire / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	08080 (5%) / 08080 (15%) / 08080 (5%) Ver OBSERVACIONES al dorso.
Boquilla:	0.017 "
Presión:	125 bar [1812.5 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080
Espesor recomendado, seco:	25 micras [1 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso.
Espesor recomendado, húmedo:	60 micras [2.4 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con la especificación.
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con la especificación.
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE: **Acero:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007).
Acero inoxidable: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Se debe someter a un chorro abrasivo hasta obtener un perfil uniforme, angular, y denso, ISO Comparator Medium (G), correspondiente a un Rz mínimo de 50 micras.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Humedad relativa mínima: 50% . Con una humedad relativa por debajo del 70%, el curado se retrasa. Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de: 5°C. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPA PRECEDENTE: De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPEL'S GALVOSIL 15780, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL FIBRE 15750

CAPA SUBSIGUIENTE: Ninguna.

OBSERVACIONES:

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

Producto	Suministrado	5 vol. % thinning	Fase límite II, 2010
5691419000	465 g/l	484 g/l	500 g/l

Para el COV de otros colores, consultar la Ficha de Seguridad.

Colores/color estabilidad: El brillo se reduce después de la exposición al calor.
Temperaturas de servicio: Para la primera exposición debe transcurrir un periodo de 24 horas desde el inicio del incremento de temperatura hasta alcanzar la temperatura de servicio requerida.

APLICACIÓN(ES): El recubrimiento estará curado completamente tras: 7 días , 20°C
Cuando la pintura se aplica sobre recubrimientos de cinc, pueden aparecer burbujas después de la aplicación o después del primer calentamiento. Para evitar que aparezcan burbujas, se recomienda seguir el procedimiento: Aplicar una capa fina sin diluir (mist coat) y, después de unos minutos, aplicar una segunda capa hasta obtener el espesor final especificado.

Espesor de película/dilución: Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 20-40 micras/0.8-1.6 mils. Debe evitarse el excesivo espesor de película seca. Puede añadir THINNER 08080 en la aplicación para garantizar un espesor bajo de la película seca.
Para temperaturas de servicio altas, el espesor total del sistema de pintura debería ser máximo: 75 micras.

NOTA DE REPINTADO: Se puede repintar consigo mismo después 24 horas 20°C
Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Nota: **HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914 Es únicamente para uso profesional.**

EDITADA POR:

HEMPEL A/S

5691419000